



Scheda tecnica LINEA ADESIVI CARTOTECNICA - LEGATORIA

HERMANTHERM 102 C

Hermantherm 102 C è un adesivo termofondente a base di copolimeri etilenvinilacetato e resine sintetiche, caratterizzato da un'elevata rapidità di presa ed un tempo aperto medio-lungo, presenta un film collante flessibile e tenace.

Viene generalmente impiegato nel settore della ceramica come adesivo per retinato nella produzione di mosaici, viene inoltre utilizzato nel settore dell'assemblaggio per incollare cartone, legno, ceramica, stoffa, materie plastiche ecc.


Data la particolarità e varietà dei materiali dai incollare è sempre necessario effettuare una prova preventiva prima di passare alla fase produttiva.


CARATTERISTICHE TECNICHE








Colore	: Giallo trasparente
Aspetto	: Granulare
Tempo aperto	: medio
Tempo di presa	: rapido
Ring & Ball	: 107 °C ± 5
Visc. Brookfield RVT a 180°C	: 6000 mPa.s ± 1500
Resistenza ossidativa	: Eccellente

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

Temperatura di applicazione	: 160° ÷ 190°C
Temperatura fusore	: 165° ÷ 170°C
Temperatura tubazioni	: 165° ÷ 175°C
Temperatura ugello	: 175° ÷ 180°C
Applicazione	: A ugello, tramite apposito applicatore manuale o semiautomatico.

 Utilizzare il prodotto entro i limiti di temperatura indicati.

 Temperature inferiori possono causare problemi di incollaggio oltre ad un consumo anomalo di adesivo

-  Temperature superiori a 200 °C innescano fenomeni di ossidazione eccessiva e di decomposizione con problemi di colore, viscosità e adesione.
-  A seconda delle situazioni ambientali è necessario variare la temperatura di riferimento, tenendo presente che la temperatura più alta allunga i tempi aperti e quella più bassa li accorcia.
-  Le caratteristiche dell'incollaggio finale possono subire variazioni in funzione della temperatura e degli eventuali carichi a cui può essere sottoposto il giunto incollato; si lascia quindi all'operatore il giudizio sull'idoneità del collante in funzione dell'impiego a cui il prodotto è destinato.
-  Controllare frequentemente la temperatura di applicazione del collante con un termometro di riferimento.
-  E' consigliato effettuare sempre prove preventive prima di passare alla fase produttiva.
-  La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30-40°C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.
-  Pulire vaschette, condotti e applicatori da residui di altre lavorazioni prima di utilizzare un nuovo adesivo.

AVVERTENZE

Stoccaggio : Un anno dalla data di produzione se conservato in luoghi freschi e asciutti (20°C) nel suo imballo originale sigillato.

Confezioni : Sacchi da kg 20 (granulare)

Precauzioni : come tutti gli adesivi termofondenti, il prodotto sviluppa vapori anche rispettando la temperatura di applicazione indicata. I vapori producono spesso esalazioni irritanti. Provvedere ad una adeguata ventilazione e/o aspirazione in prossimità delle zone di lavoro in modo da ottenere una bassa concentrazione vapori nell'aria. Evitare il contatto del prodotto fuso con la pelle e gli occhi per il pericolo di ustioni, evitare l'inalazione di vapori.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni che appaiono in questa scheda sono il frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze tecnologiche. Tuttavia non possiamo fornire alcuna garanzia sull'uso di tali informazioni nei processi produttivi a causa del continuo variare dei materiali, delle tecniche d'applicazione e delle condizioni d'uso.

Data : Settembre 2008

Rev. 1 : giugno 2018

HERMANKOLL SRL

Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com